

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Herstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000-Merkblatt HP0



Anlage zum Bestätigungsschreiben / Annex to letter of confirmation

Datum / Date : 13.02.2018 / Koch

Aktenz. / File: 1326W142670

SAP: 8114993896

Firma/firm: M & S Armaturen GmbH

Ort / place: D - 26446 Friedeburg



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-WT-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320 (2014-06)
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4432, 1.4435 1.4541, 1.4571	DIN EN 10216-5, DIN EN 10217-7, DIN EN 10028-7 DIN 11850	a)	Rohre mit kaltgeformten Aushalsungen mit / ohne angeschweissten Stutzen, Kaltgeformte Klöpperböden	1,5 - 4,0 1,5 - 2,0	28 - 300 25,4 - 204	Richtlinie 2014/68/EU DIN EN 13445-2 DIN EN 13480-2 AD 2000-HP100R AD 2000-HP 8/1 AD 2000-HP 7/3 DIN 11852 Prüfbescheinigung: EN 10204-3.1 Prüfmassgaben gemäß Bericht 1326W101290 und 1326W142670	Zertifiziert nach AD 2000-Merkblatt HP 0 und Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1 durch TÜV NORD Systems, Zertifikat Nr. 07-203-1280-HP-1845/17 a) Vormaterial (Rohr, Blech) lösungsgeglüht, Aushalsungen kaltgeformt Schweißverfahrensprüfungen: Prüf-Nr. 5735P002380-1.1 Prüf-Nr. 5735P002380-2.1 Prüf-Nr. 5735P002380-3.1

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized transformed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated

U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for non harmonized materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge